

**IMPIANTO DI INCENERIMENTO ACQUA DI REAZIONE E SOLVENTE ESAUSTO**
**REPORT MENSILE: OTTOBRE 2021**

PARAMETRO	QUANTITA'	UNITA' DI MISURA	VALORE LIMITE GIORNALIERO
Totale ore di normale funzionamento	668,5	Ore	
Quantità di acqua di reazione trattata	157.240	Kg	
Quantità di solvente esausto trattato	14.700	Kg	
Temperatura min. camera di combustione	857,1	°C	
Temperatura max. camera di combustione	897,5	°C	
Emissioni CO valore minimo	0,5	mg/Nm3	50
Emissioni CO valore massimo	0,8	mg/Nm3	50
Emissioni SO2 valore minimo	1,5	mg/Nm3	50
Emissioni SO2 valore massimo	8,7	mg/Nm3	50
Emissioni TOC valore minimo	0,7	mg/Nm3	10
Emissioni TOC valore massimo	3,7	mg/Nm3	10
Emissioni NOX valore minimo	111,1	mg/Nm3	200
Emissioni NOX valore massimo	161,3	mg/Nm3	200
Emissioni HCL valore minimo	0,1	mg/Nm3	10
Emissioni HCL valore massimo	9,3	mg/Nm3	10
Emissioni NH3 valore minimo	0,3	mg/Nm3	30
Emissioni NH3 valore massimo	0,7	mg/Nm3	30
Emissioni HF valore minimo	0,0	mg/Nm3	1
Emissioni HF valore massimo	0,1	mg/Nm3	1
Emissioni POLVERI valore minimo	0,1	mg/Nm3	10
Emissioni POLVERI valore massimo	0,7	mg/Nm3	10
Quantità stimata di recupero vapore	266.392	Kg	
Numero di analisi con esito superiore al limite	0		

Elaborazioni conformi DLGS 152

**NOTE: Nulla da segnalare**