

IMPIANTO DI INCENERIMENTO ACQUA DI REAZIONE E SOLVENTE ESAUSTO
REPORT MENSILE: MAGGIO 2020

PARAMETRO	QUANTITA'	UNITA' DI MISURA	VALORE LIMITE GIORNALIERO
Totale ore di normale funzionamento	606,5	Ore	
Quantità di acqua di reazione trattata	138.782	Kg	
Quantità di solvente esausto trattato	1.597	Kg	
Temperatura min. camera di combustione	863,8	°C	
Temperatura max. camera di combustione	903,1	°C	
Emissioni CO valore minimo	0,1	mg/Nm3	50
Emissioni CO valore massimo	42,1	mg/Nm3	50
Emissioni SO2 valore minimo	0,8	mg/Nm3	50
Emissioni SO2 valore massimo	5,8	mg/Nm3	50
Emissioni TOC valore minimo	0,0	mg/Nm3	10
Emissioni TOC valore massimo	4,4	mg/Nm3	10
Emissioni NOX valore minimo	52,1	mg/Nm3	200
Emissioni NOX valore massimo	97,0	mg/Nm3	200
Emissioni HCL valore minimo	0,1	mg/Nm3	10
Emissioni HCL valore massimo	0,2	mg/Nm3	10
Emissioni NH3 valore minimo	0,1	mg/Nm3	30
Emissioni NH3 valore massimo	0,2	mg/Nm3	30
Emissioni HF valore minimo	0,0	mg/Nm3	1
Emissioni HF valore massimo	0,0	mg/Nm3	1
Emissioni POLVERI valore minimo	0,5	mg/Nm3	10
Emissioni POLVERI valore massimo	1,2	mg/Nm3	10
Quantità stimata di recupero vapore	212.275	Kg	
Numero di analisi con esito superiore al limite	0		

Elaborazioni conformi DLGS 152

NOTE: nessuna anomalia di rilievo da segnalare